

Обратный клапан типа стыкового зажима

www.vyc.nt-rt.ru

Тип 172



При обратном клапане типа стыкового зажима с кольцом центровки, кольцо центрировки положено между фланцами, что соответствует нормам DIN, UNE, ANSI, BS и т.д.

DN-125 до 200 (что касается DN-15 до 100, смотрите инструкцию о использовании продукции типа 170).

Для жидкости, газа и пара.

Предназначается для гидравлической системы, пневматической системы, системы нагрева, паровой системы, химической и пищевой промышленности.

Соответствует требованиям указания 97/23/EC.

Прошел сертификацию проверки клапана EC TÜV Internacionual Grpo TÜV Rheinland, S.L. EC 1027.

Прошел сертификацию проверки EC проверки окончательной продуктов (м) одуль H1TÜV Internacionual Grupo TÜV Rheinland, S.L.

Стандарт

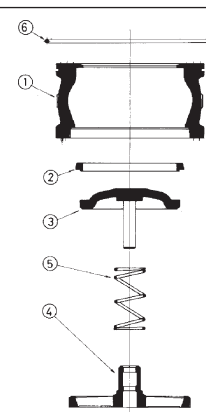
- Сокращается время установки, соответствует требованиям к серии K4 части 3 DIN-3202.
- Максимальная потеря нагрузки.
- Избегает случайного удара во время выключения при нулевом давлении, сохраняет полную водонепроницаемость при обратном течении жидкостной среды.
- Герметизация высокой степени, превышает требования DIN-3230/3.
- Можно установить в любом месте согласно направлению течения жидкостной среды. Невозможно употреблять пружину только в вертикальном направлении.
- Данный обратный клапан оборудован кольцом центровки между фланцами, что соответствует нормам DIN и UNE (PN-6, 10, 16, 25 и 40), ASA (ANSI) (PSI-150 и 300) и другим нормам (NF, BS и т.д.).

Важные пункты

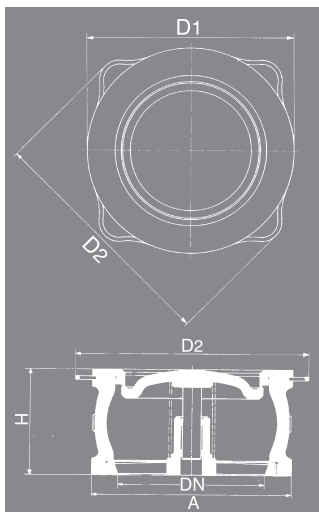
По требованиям:

- Можно изготавливать из других типов материалов предназначается для особых рабочих условий (высокой температуры жидкостной среды и т.д.).

| Нумерация частей | Части | Материал | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----|-----|-----|-------------------------------|-----|-----|--------------------|-------------------------------|-----|-----|--------------------|
| | | Бронза | | | | Литейная сталь | | | | Нержавеющая сталь | | | |
| 1 | Тело клапана | Бронза (DIN-2.1086.01) | | | | Литейная сталь (EN-1.0619) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4408) | | | |
| 2 | Основание | Бронза (DIN-2.1086.01) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4401) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4408) | | | |
| 3 | Уплотняющая прокладка | Бронза (DIN-2.1086.01) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4408) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4408) | | | |
| 4 | Трубопровод | Бронза (DIN-2.1086.01) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4408) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4408) | | | |
| 5 | Пружина | Нержавеющая сталь (EN-1.4571) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4571) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4571) | | | |
| 6 | Кольцо центровки | Нержавеющая сталь (EN-1.4310) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4310) | | | | Нержавеющая сталь (EN-1.4310) | | | |
| DN (номинальный диаметр) | | 125 до 200 | | | | | | | | | | | |
| PN (номинальное давление) | | 16 | | | | 40 | | | | 40 | | | |
| Допустимый диапазон работы | Давление (bar) | 16 | 15 | 14 | 13 | 40 | 35 | 28 | 21 | 40 | 34 | 32 | 29 |
| | Максимальная температура (°C) | 120 | 180 | 200 | 250 | 120 | 200 | 300 | 400 ⁽¹⁾ | 120 | 200 | 300 | 400 ⁽¹⁾ |
| | Минимальная температура (°C) | -60 | | | | -10 | | | | -60 | | | |



(1) Не можно употреблять пружину только при условии температуры выше 300°C, или согласно требованиям употребляют особую пружину



| | | | | |
|--------------------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|
| DN (номинальный диаметр) | | 125 | 150 | 200 |
| H | | 90 | 106 | 140 |
| A | | 180 | 205 | 262 |
| D ₁ | | 180 | 205 | 262 |
| D ₂ | | 205 | 240 | 300 |
| Вес (килограмм) | Бронза | 8,13 | 12,05 | 21,66 |
| | Литейная сталь | 6,90 | 10,78 | 19,13 |
| | Нержавеющая сталь | 6,93 | 10,83 | 19,21 |
| Код | Бронза | 2003-172.5501 | 2003-172.5601 | 2003-172.5801 |
| | Литейная сталь | 2003-172.8504 | 2003-172.8604 | 2003-172.8804 |
| | Нержавеющая сталь | 2003-172.8502 | 2003-172.8602 | 2003-172.8802 |

| | Рабочее давление (mbar) | | | | | | | | Коэффициент расхода | |
|--------------------------------------|-------------------------|---|--------|---|------------|---|--------|---|--------------------------------------|---------------------------------------|
| | Без пружины | | | | С пружиной | | | | Kv m ³ /h ΔP= 1 bar | Cv l/min ΔP= 1 Psi =0,07 bar |
| | ▲ | | ▲ | | ▶ | | ▼ | | | |
| Направление течения жидкостной среды | ▲ | | ▲ | | ▶ | | ▼ | | | |
| Материалы клапаны | Бронза | Углеродистая сталь Нержавеющая сталь | Бронза | Углеродистая сталь Нержавеющая сталь | Бронза | Углеродистая сталь Нержавеющая сталь | Бронза | Углеродистая сталь Нержавеющая сталь | | |
| DN | 125 | 8,40 | 7,50 | 28,40 | 27,50 | 22,00 | 11,60 | 12,50 | 210,00 | 700,00 |
| | 150 | 11,70 | 10,50 | 31,70 | 30,50 | 24,00 | 8,30 | 9,50 | 349,00 | 1250,00 |
| | 200 | 13,00 | 11,60 | 33,00 | 31,60 | 24,00 | 7,00 | 8,40 | 640,00 | 2340,00 |

Потеря нагрузки

Боковой рисунок отражает кривую потери нагрузки воды при температуре 20°C. Значение кривой основано на обратном клапане без пружины, установленном по горизонтали. Если течет вертикально, фактическое значение изменения совершенно неважно.

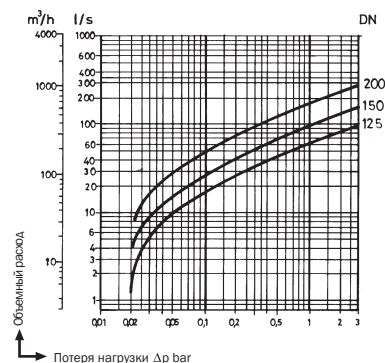
Для определения потери нагрузки других жидкостных сред, можно рассчитать эквивалентный расход жидкостной среды.

$$Q_A = \sqrt{\frac{\rho}{1.000}} \cdot Q$$

Q_A = эквивалентный расход жидкостной среды (м³/ч)

ρ = плотность жидкостной среды при рабочем условии (кг/м³)

Q = расход жидкостной среды при рабочем условии (м³/ч)



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48,
 Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78
 Единый адрес: vcl@nt-rt.ru
 www.vyc.nt-rt.ru