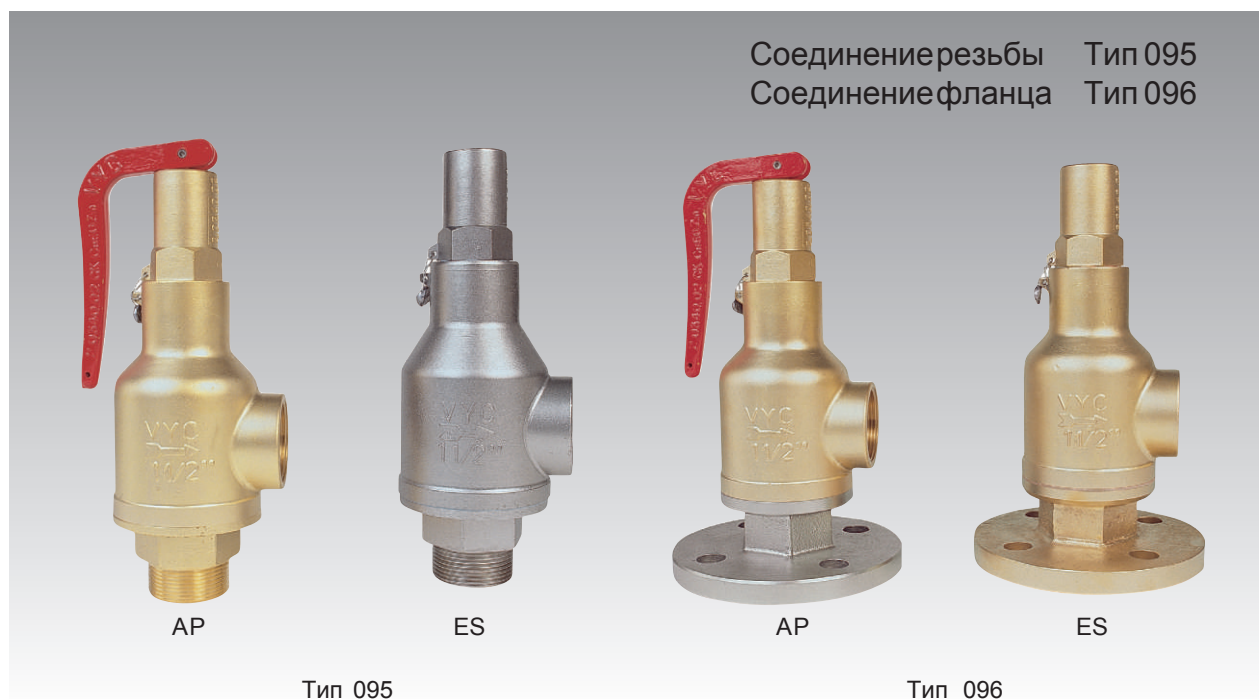


Пружинный пропорциональный предохранительный клапан (AP)

www.vyc.nt-rt.ru



Пропорциональный предохранительный клапан представляет собой автоматическое устройство понижения давления, активизированное статическим давлением во входе предохранительного клапана, особенности которого являются пропорциональным открыванием по повышению давления.

Проектируется согласно «международным нормам предохранительного клапана ISO 4126-1:2004».

Соответствует требованиям указания 97/23/EC.

Прошел сертификацию проверки клапана EC TÜV Internacional Grupo TÜV Rheinland, S.L. EC 1027.

Прошел сертификацию проверки доклад EC о проверке продуктов типа (модуль ьН1) TÜV Internacional Grupo TÜV Rheinland, S.L. 33530455).

Соответствует требованиям «употребления для за щитных устройств и систем при взрывоопасной окружающей среде» указания ATEX 94/9/CE.

Сертифицирован другими авторитетными организациями: ISCIR, ITI, NASTHOL и т.д.

Стандарт

- При типе AP открытая крышка клапана, с рычагом управления.
 - При типе ES закрытая крышка, без рычага управления.
 - Градус угла течения 90°.
 - Активизируется винтовой пружиной прямого действия.
 - Конструкция простая, что обеспечивает минимальное требование к обслуживанию.
 - При применении материалов производился тщательный выбор. Материалы коррозионностойкие.
 - Внутреннее тело клапана предоставляет хорошее сечение течения при проектировании.
 - При основании и уплотняющей прокладке проводилась работа балансирования, что приведет к уплотнению высокого степени, даже превышает требования DIN-3230/3.
 - Большой рабочий объем.
 - Обеспечивает полностью точно управлять открыванием и закрыванием клапана.
 - Оборудован винтом удаления, чтобы удалить конденсат. (предназначается для >45.20m d0 м).
 - Ориентировать рычаг управления по вращению.
 - Все предоставленные предохранительные клапаны уплотнены при условии заданного давления.
- Для каждой части проведены работы нумерации, регистрации и проверки. вместе с предохранительным клапаном соответствующие свидетельства о материалах, отливке, проверке и эффективности. Все части соответствуют указанию P.E.D.97/23 EC.

Важные пункты

1. Кремнекаучковая и фторкаучковая (Vitón)уплотняющая часть, PTFE (Teflón) и т.д., что степень утечки ниже:

$$0,3 \times 10^{-3} \frac{\text{Pa cm}^3}{\text{sec.}}$$

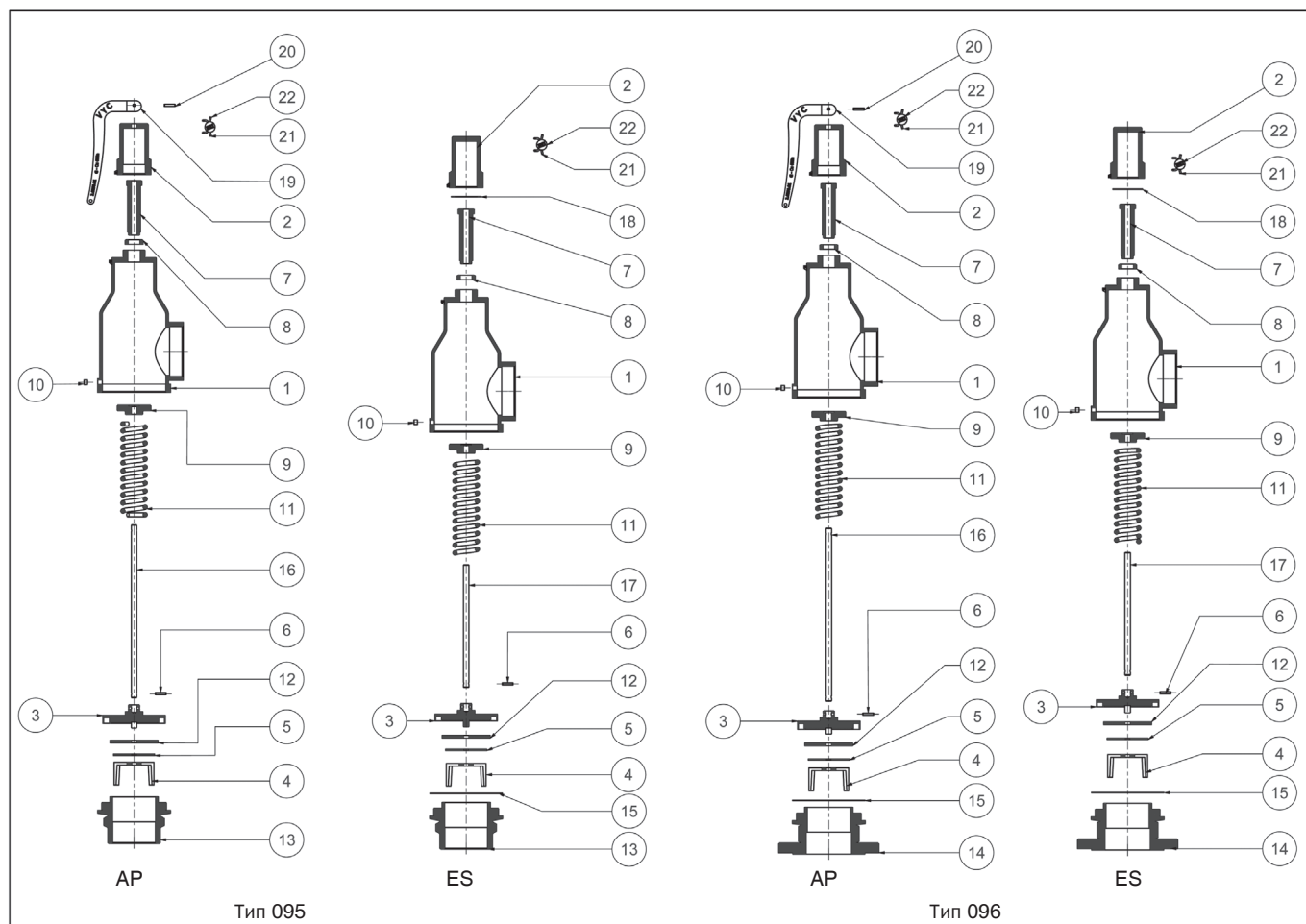
Не смотря на то, что мы рекомендуем ограничить область применения в следующих условиях, область применения все-таки имеет определенную гибкость:

Область применения уплотняющей части						
Жидкостная среда	Заданное давление (bar)					
	0,2	1,5	3,5	4,0	6,0	25,0
Насыщенный пар	S	V				T
Жидкость и газ	S		V		T	
Уплотняющая часть	Температура °C					
		Согласно объяснению изготовителя		Рекомендуется VVC		
		Минимальная температура	Максимальная температура	Минимальная температура	Максимальная температура	
Кремнекаучуки	S	-60	+200	-50	+115	
Фторкаучуки (Vitón)	V	-40	+250	-30	+150	
PTFE (тефлон)	T	-265	+260	-80	+230 (1)	

(1) При условии температуры выше 230°C только можно употреблять металлическую уплотняющую часть.

По требованиям:

- Нитронатрий-бутадиеновый каучуковая уплотняющая часть, бутиловый синтетический каучук, натуральный каучук, пропиленэтиленовый триммер, хлорсульфированный синтетический каучук (НураLon) , хлоропеновый каучук.
- Чисто металлическая уплотняющая часть.
- Электрический контакт включения/выключения индикаторной лампочки.
- Другие соединения.
- Можно изготавливать из других типов материалов, предназначается для особых рабочих условий (высокой температуры, жидкостной среды и т.д.).
- Совершенно без масел для мотора и жира, можно избежать скрытой опасности зажигания при контакте с кислородом(UV-Oxygen-VBG62).



Тип	Нумерация частей	Части	Размеры												PN	Рабочее условие										
			R1 x R2 DN1 x R2	1/4" x 1/4"	3/8" x 3/8"	1/2" x 1/2"	3/4" x 3/4"	1" x 1"	1 1/4" x 1 1/4"	1 1/2" x 1 1/2"	2" x 2"	2 1/2" x 2 1/2"	3" x 3"	4" x 4"		A	B	C								
Бронза/латунь	1	Тело клапана	Латунь (EN-CW617N)									*	Бронза (EN-CC761S)			16	16	200	-60							
	2	Крышка клапана	Латунь (EN-CW617N)									*	Бронза (EN-CC761S)													
	3	Соединительная часть	Латунь (EN-CW617N)									Бронза (EN-CC761S)														
	4	Трубопровод	Латунь (EN-CW617N)									Бронза (EN-CC761S)														
	7	Пустотелый винт	Латунь (EN-CW617N)																							
	8	Уплотняющая гайка	Латунь (EN-CW617N)																							
	9	Штамповальный лист пружины	Латунь (EN-CW617N)																							
	10	Крышка клапана										Латунь (EN-CW617N)														
	13	Основание резьбы	Латунь (EN-CW617N)									*	Бронза (EN-CC761S)													
	14	Основание фланца	Бронза (EN-CC761S)																							
	15	Соединительная часть тела клапана	PTFE (тефлон)																							
	18	Соединительная часть крышки клапана	PTFE (тефлон)																							
	Смесительный тип	1	Тело клапана	Латунь (EN-CW617N)									*	Бронза (EN-CC761S)						25	25	200	-60			
		2	Крышка клапана	Латунь (EN-CW617N)									*	Бронза (EN-CC761S)												
		3	Соединительная часть	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)						Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																
		4	Трубопровод	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																						
		7	Пустотелый винт	Латунь (EN-CW617N)																						
		8	Пустотелая гайка	Латунь (EN-CW617N)																						
9		Штамповальный лист пружины	Латунь (EN-CW617N)																							
10		Крышка клапана										Латунь (EN-CW617N)														
13		Основание резьбы	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																							
14		Основание фланца	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																							
15		Соединительная часть тела клапана	PTFE (тефлон)																							
18		Соединительная часть крышки клапана	PTFE (тефлон)																							
Нержавеющая сталь		1	Тело клапана	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)															25					25	250	-60
		2	Крышка клапана	Нержавеющая сталь (EN-1.4305) (2)						Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																
		3	Соединительная часть	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)						Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																
		4	Трубопровод	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																						
		7	Пустотелый винт	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)																						
		8	Пустотелая гайка	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)																						
	9	Штамповальный лист пружины	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)																							
	10	Крышка клапана										Нержавеющая сталь (EN-1.4401)														
	13	Основание резьбы	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																							
	14	Основание фланца	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)																							
	15	Соединительная часть тела клапана	PTFE (тефлон)																							
	18	Соединительная часть крышки клапана	PTFE (тефлон)																							
		5	Прокладочное кольцо	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)																						
		6	Зажим	Нержавеющая сталь (EN-1.4310)																						
		11	Пружина	Нержавеющая сталь (EN-1.4310) (1)																						
		12	Уплотняющая прокладка	PTFE (тефлон)																						
				Кремнекаучуки																						
				Фторкаучуки (Vitón)																						
16,17		Стержень клапана	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)																							
19		Рычаг управления	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)									Латунь (DIN-2.0290.01)														
20		Зажим	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)																							
21		Уплотняющая линия	Уплотняющая линия																							
22		Уплотняющая часть	Пластмасса																							

- (1) Пружинная сталь (EN-10270-1-SH), употребляется для многих типов пружин 10мм<диаметром<14 мм. * Латунь (EN-CC754S-GM). A = Давление (bar)
Хромованадиевая сталь(EN-1.8159), употребляется для многих типов пружин диаметром >13мм. • Латунь (EN-CW617N). B = Максимальная температура (C)
(2) Лепесток клапана из нержавеющей стали со сваркой (EN-1.4301). C = Минимальная температура (C)

Демонтаж и сборка

1 – Демонтаж

Для смены пружины (11) или вымывания внутренних частей клапана, операция по нижеследующим способам:

A – Демонтировать зажим (20) при употреблении штамповочных инструментов и поднимать рычаг управления(19).

B – Отвинтить крышку клапана(2), потом демонтировать.

C – Ровно держать стержень клапана (16) (17), отвинтить пустотелую гайку (8) до предела конструкции, отвинтить пустотелый винт (7) до отпускания пружины (11).

D – Ровно держать стержень клапана (16) (17) и основание (13) (14), отвинтить тело клапана (1).

E – Если поднять тело клапана (1), вы можете демонтировать все части.

2 – Сборка

A – Через верхнюю часть стержня клапана (16)(17) вставлять тело клапана (1) и соединительную часть (15).

B – Ровно держать стержень клапана (16)(17) и основание (13)(14), вращать тело клапана (1).

C – Сменить пустотелый винт (7) и пустотелую гайку (8).

D – Регулировать заданное давление при использовании пустотелого винта(7), фиксировать положение регулирования при употреблении пустотелой гайки(8).

E – Сменить соединительную часть (18), мягко закрутить крышку клапана (2).

F – Установить рычаг управления (19) и фиксировать рычаг управления при употреблении зажима(20).

Регулирование заданного давления

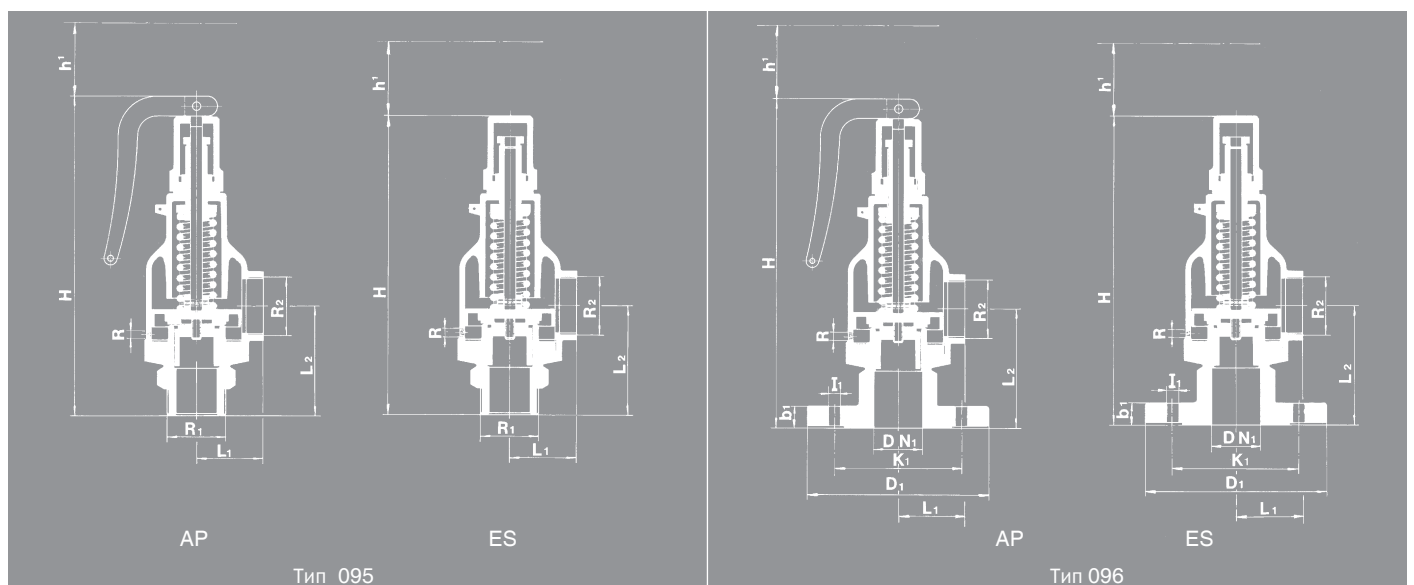
A – Провести операцию по шагам A, B и C демонтажа.

B – Провести операцию по шагам D, E и F сборки.

Предупреждение

Раз сменить уплотняющую прокладку(12), надо обеспечить правильного корректирования поверхности и основания (13)(14) уплотняющей прокладки, одновременно обеспечить, что нет примеси.

R1 x R2 DN1 x R2		1/4" x 1/4"		8 x 1/4"		3/8" x 3/8"		10 x 3/8"		1/2" x 1/2"		15 x 1/2"		3/4" x 3/4"		20 x 3/4"		1" x 1"		25 x 1"		1/4" x 1/4"		32 x 1/4"		1/2" x 1/2"		40 x 1/2"		2" x 2"		50 x 2"		2 1/2" x 2 1/2"		65 x 2 1/2"		3" x 3"		80 x 3"		4" x 4"		100 x 4"	
Тип		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES		095 AP 095 ES		096 AP 096 ES					
d0		10,20		10,20		10,20		16,20		16,20		16,20		20,80		20,80		25,20		25,20		32,20		32,20		38,20		38,20		45,20		45,20		60,20		60,20		75,20		75,20		95,20			
$A_0 = \frac{\pi \cdot d_0^2}{4} - S$		29,50		29,50		29,50		120,30		120,30		120,30		207,50		207,50		347,10		347,10		543,00		543,00		780,40		780,40		1157,60		1157,60		2155,60		2155,60		3161,40		3161,40		5452,10			
H		139	129	148	138	139	129	148	138	150	140	165	155	168	158	176	166	191	181	198	188	224	212	232	220	263	247	270	254	331	315	334	318	373	349	373	349	439	415	441	417	507	483	507	483
h1		35		35		35		38		38		42		42		46		46		55		55		62		62		80		80		86		86		100		100		112					
L1		30		30		30		32		32		35		35		38		38		44		44		55		55		70		70		75		75		90		90		105					
L2		43	52	43	52	43	52	43	52	52	67	61	69	61	69	72	79	72	79	80	88	80	88	91	98	91	98	110	113	125	125	136	138	125	125	136	138	163	163	163	163				
R		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		1/8"		1/8"		1/8"		1/8"		1/8"		1/8"		1/8"					
Соединение		Герметическая цилиндрическая внешняя/внутренняя резьба типа Whitworth, согласно нормам ISO 228/1 1978 (DIN-259)																																											
Фланец входа		D1		-	80	-	90	-	95	-	105	-	115	-	140	-	150	-	165	-	185	-	200	-	220°	-	235°	-	180°	-	190°	-	18°	-	22°	-	20	-	24	-	24				
		K1		-	55	-	60	-	65	-	75	-	85	-	100	-	110	-	125	-	145	-	160	-	180°	-	190°	-	18	-	18	-	18	-	18	-	18	-	24	-	24				
PN-16 EN-1092-3 PN-25 EN-1092-1		l1		-	11,50	-	14	-	14	-	14	-	14	-	18	-	18	-	18	-	18	-	18	-	18°	-	18°	-	18	-	18	-	18	-	18	-	18	-	24	-	24				
		b1		-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	14	-	14	-	16	-	16	-	16	-	18°	-	18°	-	18	-	18	-	18	-	18	-	24	-	24				
Вес (килограмм)		Бронза/Латунь		0,60	0,60	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63	0,60	0,60	0,63	0,63				
		Смесительный		0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50				
Нержавеющая сталь		Бронза/латунь		0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52				
		Смесительный		0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52	0,52				
Код		Бронза/латунь		2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043				
		Смесительный		2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043	2002-095.6043				
Нержавеющая сталь		Бронза/латунь		2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042						
		Смесительный		2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042	2002-095.6042				



Заданный давления и диапазон регулирования								
R ₁ x R ₂ DN ₁ x R ₂	Диапазон регулирования заданного давления пружины (bar)	Код	SET PRESSURES IN bar					
			Максимальное значение (Жидкость и газ)		Максимальное значение (Насыщенный пар)		Минимальное значение	
			PN-16	PN-25	PN-16	PN-25	Пар и газ	Жидкост (1)
1/4" x 1/4" 3/8" x 3/8" 8 x 1/4" 10 x 3/8"	0,5 at 1,0 1,1 at 1,9 2,0 at 3,9 4,0 at 7,9 8,0 at 13,4 13,5 at 19,8 19,9 at 25,0	56024 • 56025 • 56026 • 56027 • 56028 • 56029 • 56030 •	16	25	13	20	0,5	0,2
1/2" x 1/2" 15 x 1/2"	0,5 at 1,0 1,1 at 2,0 2,1 at 4,0 4,1 at 8,0 8,1 at 12,0 12,1 at 19,0 19,1 at 25,0	56033 • 56034 • 56035 • 56036 • 56037 • 56038 • 56039 •	16	25	13	20	0,5	0,2
3/4" x 3/4" 20 x 3/4"	0,5 at 1,0 1,1 at 2,0 2,1 at 4,0 4,1 at 6,0 6,1 at 10,0 10,1 at 13,2 13,3 at 17,5 17,6 at 25,0	56043 • 56044 • 56045 • 56046 • 56047 • 56048 • 56049 • 56050 •	16	25	13	20	0,5	0,2
1" x 1" 25 x 1"	0,5 at 1,5 1,6 at 2,6 2,7 at 4,0 4,1 at 7,5 7,6 at 11,0 11,1 at 14,5 14,6 at 20,0 20,1 at 25,0	56053 • 56054 • 56055 • 56056 • 56057 • 56058 • 56059 • 56060 •	16	25	13	20	0,5	0,2
1 1/4" x 1 1/4" 32 x 1 1/4"	0,5 at 1,5 1,6 at 2,6 2,7 at 4,0 4,1 at 7,5 7,6 at 10,0 10,1 at 12,5 12,6 at 15,5 15,6 at 19,5 19,6 at 25,0	56062 • 56063 • 56064 • 56065 • 56066 • 56067 • 56068 • 56069 • 56070 •	16	25	13	20	0,5	0,2
1 1/2" x 1 1/2" 40 x 1 1/2"	0,5 at 0,8 0,9 at 2,0 2,1 at 4,0 4,1 at 5,5 5,6 at 8,0 8,1 at 11,5 11,6 at 15,7 15,8 at 25,0	56073 • 56074 • 56075 • 56076 • 56077 • 56078 • 56079 • 56080 •	16	25	13	20	0,5	0,2
2" x 2" 50 x 2"	0,5 at 1,0 1,1 at 2,0 2,1 at 5,2 5,3 at 6,7 6,8 at 11,0 11,1 at 13,8 13,9 at 18,9 19,0 at 25,0	56083 • 56084 • 56085 • 56086 • 56087 • 56088 • 56089 • 56090 –	16	25	13	20	0,5	0,2
2 1/2" x 2 1/2" 65 x 2 1/2"	0,5 at 1,5 1,6 at 5,0 5,1 at 9,0 9,1 at 11,8 11,9 at 15,0 15,1 at 19,0 19,1 at 25,0	56092 • 56093 • 56094 • 56095 – 56096 – 56097 – 56098 ▲	16	25	13	20	0,5	0,2
3" x 3" 80 x 3"	0,5 at 2,0 2,1 at 6,0 6,1 at 8,8 8,9 at 12,0 12,1 at 18,5 18,6 at 21,5 21,6 at 25,0	56099 • 56100 • 56101 – 56102 ▲ 56103 ▲ 56104 ▲ 56105 ▲	16	25	13	20	0,5	0,2
4" x 4" 100 x 4"	0,5 at 2,0 2,1 at 6,0 6,1 at 9,0 9,1 at 14,0 14,1 at 19,0 19,1 at 25,0	56106 • 56107 – 56108 ▲ 56109 ▲ 56110 ▲ 56111 ▲	16	25	13	20	0,5	0,2

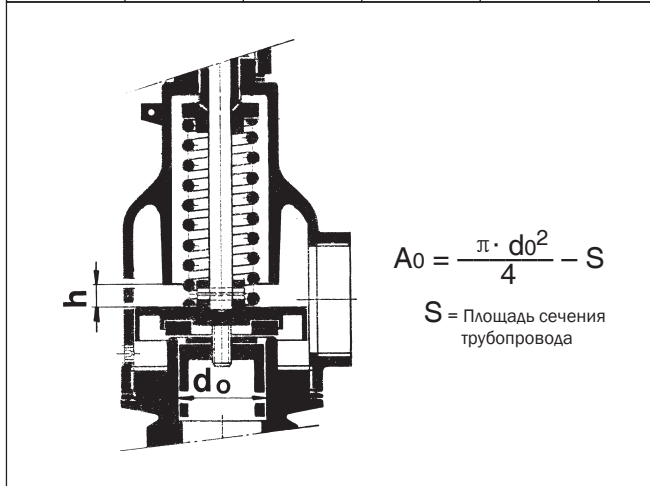
• Нержавеющая сталь (EN-1.4310).

– Пружинная сталь с покрытием Ерохі (EN-10270-1-SH).

▲ Хромованадиевая сталь с покрытием Ерохі (EN-1.8159).

(1) При условии, когда заданное давление ниже 0.5bar, спрашиваете, пожалуйста, наше техническое отделение.

Коэффициент выпуска											
R ₁ x R ₂ DN ₁ x R ₂	1/4" x 1/4" 8 x 1/4"	3/8" x 3/8" 10 x 3/8"	1/2" x 1/2" 15 x 1/2"	3/4" x 3/4" 20 x 3/4"	1" x 1" 25 x 1"	1 1/4" x 1 1/4" 32 x 1 1/4"	1 1/2" x 1 1/2" 40 x 1 1/2"	2" x 2" 50 x 2"	2 1/2" x 2 1/2" 65 x 2 1/2"	3" x 3" 80 x 3"	4" x 4" 100 x 4"
d _o	10,20	10,20	16,20	20,80	25,20	32,20	38,20	45,20	60,20	75,20	95,20
h	2,50	2,50	3,00	5,00	6,00	8,50	11,00	12,00	15,00	19,00	28,00
h/d _o	0,25	0,25	0,19	0,24	0,24	0,26	0,29	0,27	0,25	0,25	0,29
$A_0 = \frac{\pi \cdot d_o^2}{4} - S$	29,50	29,50	120,30	207,50	347,10	543,00	780,40	1157,60	2155,60	3161,40	5452,10



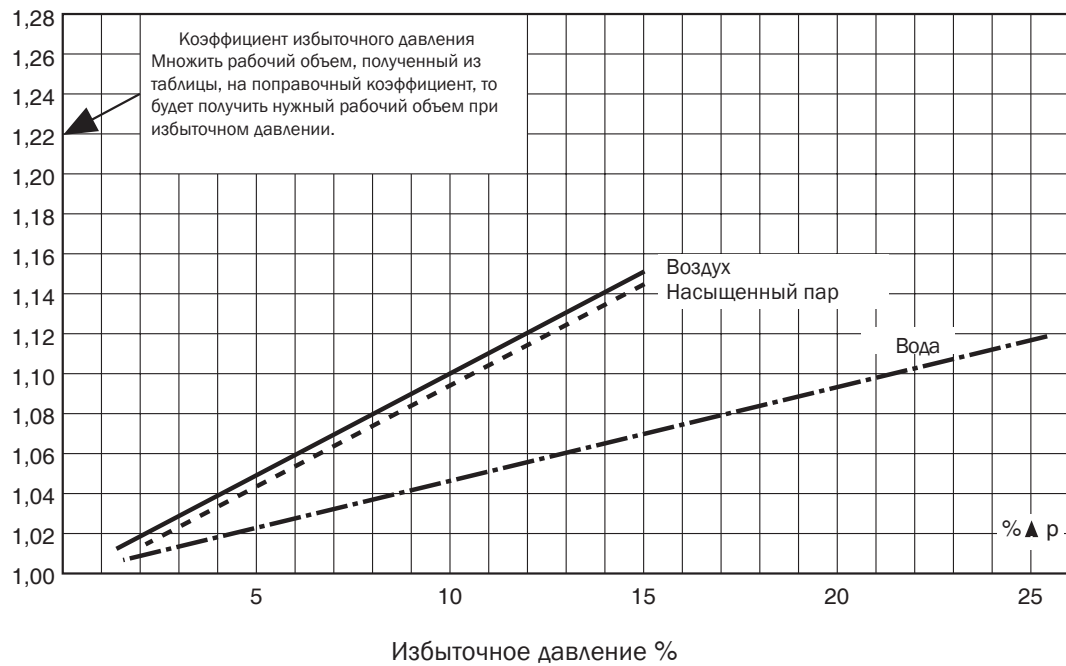
Рекомендуемая ситуация применения				
		Тип	AP	ES
Жидкостная среда	Насыщенный пар		*	
	Газ		* (1)	*
	Жидкость		* (1)	*

(1) При ядовитой жидкостной среде или дорогой жидкостной среде, только употреблять тип ES.

При наличии внешнего избыточного давления, то не можно употреблять тип AP.

При внешнем постоянном избыточном давлении, можно регулировать заданное давление пружины для снижения избыточного давления.

Рабочий объем																																				
R ₁ x R ₂ DN ₁ x R ₂	1/4" x 1/4" 8 x 1/4"			3/8" x 3/8" 10 x 3/8"			1/2" x 1/2" 15 x 1/2"			3/4" x 3/4" 20 x 3/4"			1" x 1" 25 x 1"			1 1/4" x 1 1/4" 32 x 1 1/4"																				
d _o	10,2			10,2			16,2			20,8			25,2			32,2																				
$A_0 = \frac{\pi \cdot d_o^2}{4} - S$	29,50			29,50			120,3			207,5			347,1			543																				
p [bar]	I - Насыщенный пар (килограмм/час)																		Для других жидкостей низкой плотностью кроме воды при условии температуры 20°C: V _A = Расход воды согласно данной таблице																	
	II - Воздух при условии температуры 0°C и давления 1,013bar (нормативный кубический метр/час)																		V _L = Расход жидкости																	
Заданное давление (bar)	III - Вода при условии температуры 20°C (литр/час)																		Q _A = Плотность воды при температуре 20°C. (Q _A =998 Kg/m ³).																	
																			Q _L = Плотность жидкости																	
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III															
0,5	25	30	342	25	30	342	42	53	514	51	62	737	58	88	1036	65	123	1290																		
1,0	39	45	489	39	45	489	63	80	735	77	94	1053	88	133	1480	99	185	1844																		
1,5	42	51	582	42	51	582	68	94	857	86	106	1228	95	147	1674	114	227	2015																		
2,0	45	57	675	45	57	675	74	108	980	96	119	1403	102	161	1869	130	270	2187																		
2,5	50	66	768	50	66	768	83	120	1100	113	131	1590	121	180	2020	152	310	2707																		
3,0	54	75	861	54	75	861	91	133	1221	130	143	1778	140	199	2170	175	350	3227																		
3,5	60	85	955	60	85	955	110	145	1342	136	159	1944	154	233	2350	223	387	3468																		
4,0	66	96	1050	66	96	1050	129	157	1463	143	175	2110	168	268	2530	272	425	3710																		
4,5	70	106	1127	70	106	1127	137	173	1619	155	197	2282	195	282	2802	288	461	4130																		
5,0	75	117	1204	75	117	1204	146	190	1775	167	219	2455	222	296	3075	305	497	4551																		
5,5	79	127	1281	79	127	1281	155	206	1931	179	241	2627	249	310	3347	322	533	4971																		
6,0	84	138	1359	84	138	1359	164	223	2088	192	264	2800	276	325	3620	339	570	5392																		
6,5	87	148	1428	87	148	1428	171	255	2191	208	289	2902	300	341	3780	361	606	5690																		
7,0	91	159	1497	91	159	1497	178	287	2294	224	314	3004	324	358	3940	383	642	5988																		
7,5	95	169	1566	95	169	1566	185	319	2397	240	339	3106	348	375	4100	405	678	6286																		
8,0	99	180	1635	99	180	1635	192	352	2500	256	365	3208	372	392	4260	427	715	6584																		
9,0	107	204	1740	107	204	1740	226	376	2670	296	417	3404	412	442	4588	491	767	7292																		
10,0	115	228	1845	115	228	1845	260	400	2840	336	470	3600	453	493	4916	556	820	8000																		
11,0	123	252	1957	123	252	1957	300	426	3000	387	517	3780	506	541	5142	622	890	9010																		
12,0	132	276	2070	132	276	2070	340	452	3160	439	565	3960	560	590	5368	689	960	10020																		
13,0	139	301	2167	139	301	2167	372	476	3324	482	607	4102	602	655	5820	732	1042	10535																		
14,0	147	327	2265	147	327	2265	405	500	3488	526	650	4244	645	720	6272	776	1125	11050																		
15,0	154	349	2341	154	349	2341	442	526	3624	548	697	4402	683	760	6481	838	1202	11525																		
16,0	162	372	2418	162	372	2418	480	552	3760	570	745	4560	721	800	6690	900	1280	12000																		
17,0	169	396	2521	169	396	2521	520	572	3890	610	832	4750	796	883	6945	970	1360	12330																		
18,0	177	420	2625	177	420	2625	560	592	4020	650	920	4940	872	967	7200	1040	1440	12660																		
20,0	192	465	2829	192	465	2829	640	644	4360	725	1016	5076	956	1180	7740	1180	1600	13316																		
22,0		510	3036		510	3036		696	4652		1112	5092		1310	8216		1772	13976																		
24,0		544	3190		544	3190		750	4808		1184	5416		1415	8598		1896	14560																		
25,0		579	3345		579	3345		805	4964		1256	5740		1520	8980		2020	15144																		



Рабочий объем															R1 x R2 DN1 x R2
1 1/2" x 1 1/2" 40 x 1 1/2"			2" x 2" 50 x 2"			2 1/2" x 2 1/2" 65 x 2 1/2"			3" x 3" 80 x 3"			4" x 4" 100 x 4"			
38,2			45,2			60,2			75,2			95,2			d0
780,4			1157,6			2155,6			3161,4			5452,1			$A_0 = \frac{\pi \cdot d_0^2}{4} - S$
															p [bar]
															Заданное давление (bar)
I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	
104	176	1930	146	225	2898	188	272	4130	272	335	5201	484	656	6472	0,5
157	266	2758	220	339	4140	284	410	5900	410	505	7430	729	987	9247	1,0
176	310	3242	250	385	4628	318	458	6765	455	557	8307	850	1050	10141	1,5
196	353	3727	280	430	5117	351	507	7630	500	609	9184	972	1113	11035	2,0
234	391	4148	308	475	5540	385	565	8490	554	705	9992	1087	1202	11320	2,5
273	430	4570	336	521	5964	419	623	9350	609	802	10800	1203	1292	11604	3,0
308	463	4931	375	586	6788	454	686	11315	667	861	12453	1326	1376	13742	3,5
343	497	5292	415	652	7612	490	749	13280	725	920	14107	1449	1460	15880	4,0
364	557	5941	444	709	9134	532	809	14685	786	1024	15610	1567	1586	17756	4,5
385	618	6591	473	766	10656	575	870	16090	847	1128	17113	1686	1712	19632	5,0
406	679	7240	502	823	12178	617	931	17495	908	1232	18616	1804	1838	21508	5,5
427	740	7890	532	880	13700	660	992	18900	969	1336	20120	1923	1964	23384	6,0
452	786	8224	570	919	14687	681	1030	19338	1027	1420	20852	2042	2056	23910	6,5
478	832	8559	609	958	15674	702	1068	19776	1086	1504	21585	2161	2148	24437	7,0
503	878	8893	648	997	16661	723	1106	20214	1144	1588	22317	2280	2240	24963	7,5
529	925	9228	687	1036	17648	744	1145	20653	1203	1672	23050	2400	2332	25490	8,0
564	1014	10958	711	1106	19539	802	1215	22812	1327	1854	24373	2641	2414	26081	9,0
600	1104	12688	735	1176	21430	860	1285	24972	1452	2036	25696	2883	2496	26672	10,0
675	1188	13374	807	1258	22365	923	1388	25311	1576	2213	25968	3121	2714	27464	11,0
750	1272	14060	879	1340	23300	987	1492	25650	1700	2390	26240	3360	2932	28256	12,0
806	1358	14715	957	1430	24070	1056	1586	26525	1822	2577	27305	3601	3144	29108	13,0
862	1445	15370	1036	1520	24840	1125	1680	27400	1944	2765	28370	3843	3356	29960	14,0
957	1530	16310	1104	1615	25684	1190	1836	27915	2076	2948	29033	4086	3604	30950	15,0
1052	1615	17250	1172	1710	26528	1256	1992	28430	2209	3132	29697	4329	3852	31940	16,0
1124	1703	17945	1251	1877	27300	1374	2186	29575	2325	3294	31032	4566	4222	32592	17,0
1196	1792	18640	1330	2045	28072	1493	2380	30720	2442	3456	32368	4803	4592	33244	18,0
1292	1995	20230	1452	2385	29870	1590	2512	32456	2685	3812	33030	5295	5162	34936	20,0
	2232	21968		2556	31296		2952	35200		4156	36616		5750	38120	22,0
	2374	22090		2766	32590		3188	38088		4404	42400		6103	46320	24,0
	2516	22212		2976	33885		3424	40976		4652	48184		6456	54520	25,0

Список коэффициента вычисления предохранительного клапана Вычислить согласно «Предохранительному клапану» ISO-4126-1:2004.		Клиент:	Тема:		
		Страница:	Общее количество страниц:		
1	Запрос/Цена/Заказ				
2	Нумерация положения				
3	Количество				
4	Установление				
5	Условия применения	Жидкостная среда			
6		Температура вычисления C			
7		Состояние жидкостной среды во время выпуска. l = жидкость, s = пар, g = gas			
8		Масса молекулы kg/kmol			
9		Теплоизоляционный показатель æ Коэффициент сжимаемости. Z			
10		Плотность жидкостной среды во время выпуска kg/m ³			
11		Коэффициент max			
12		Вязкость cSt cPs			
13		Абсолютное значение рабочего давления bar			
14		Абсолютное значение заданного давления bar			
15		Абсолютное значение внешнего противодействия abs.			
16		Абсолютное значение номинального давления bar			
17		Рабочий объем			
18		Нужное значение: kg/h, Nm ³ /h, l/h Возможное значение: 1) Kg/h, Nm ³ /h, l/h			
19	Конструкция клапана	Включение: полный запуск/нормальный/постепенный			
20		Тип изготовителя			
21		Материалы	Тело клапана		
22			Основание		
23			Пробка клапана		
24			Пружина		
25			Соединительная часть		
26		Ручной выпуск да/нет			
27		Крышка клапана Закрыта/Открыта			
28		Сильфон да /нет			
29		Тело клапана с устройства выпуска да /нет			
30		Диаметр минимального расхода mm			
31		Диаметр минимального расхода oA			
32		Необходимое значение Ao mm ² Опционное значение Ao mm ²			
33	Допустимый коэффициент выпуска αd				
34	Соединение	Ввод/вывод	DN		
35			Фланец mm		
36			Резьба inch		
37		Сварной(мягкий) конец			
38	PN(номинальное давление) bar				
39	Наблюдение	Дата:			
40		Отделение:			
41		Имя и фамилия:			
42					
43	Приемка	Сертифицировано EN-10204 2.2			
44		Сертифицировано EN-10204 3.1			
45					

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48,
Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78
Единый адрес: vcl@nt-rt.ru
www.vyc.nt-rt.ru