

Поплавковое автоматическое управляющее устройство уровня жидкости

Тип 076



Тип 262

Данное устройство обеспечивает осуществлять автоматическую безопасность, надежное управление, регулирование и вывод сигнала уровня жидкости в следующих оборудованях: паровом котле, сосуде давления, подогревателе, установке для обработки и т.д.

Соответствует требованиям указания 97/23/ЕС.

Прошел сертификацию проверки управляющего устройства EC TUV Internacional Grupo TLIV Rheinland, S.L. EC 1027. Прошел сертификацию проверки доклад EC о проверке продуктов типа (модуль1) TUV Internacional Grupo TLIV Rheinland, Э.Цнумерация DP В EPR 0535132968)

Стандарт

- При применении материалов производился тщательный выбор. Материалы износостойкие, жароупорные и коррозионностойкие. — Конструкция простая, что обеспечивает минимальное требование к обслуживанию.
- Зоны соединения, зажима и магнитного выключателя находятся в полностью герметическом основании в зоне контакта с жидкостной средой. Теплоизоляционная крышка, изготовленная из коррозионностойких материалов, защищает устройство от входа пыли или праха, что достигает класса защита IP-65.
- При части магнитного выключателя проводился строгий выбор, что обеспечивает длительный срок услуги и безопасность комплексной работы.
- Прерыватель из серебряного сплава.
- Легко соединять и регулировать точку работы.
- Устройство управления оборудовано наблюдательным зеркалом со многими планками и линзами, что можно проверять показание уровня жидкости, одновременно очевидно различать стадию жидкости от стадии газа жидкостной среды. Наблюдательное зеркало изготовлено из стекло кремнеборнокислой соли, примененное проектирование могут предотвращать формирование обломков при неожиданном разрывании стекла.
- При всех оборудованях и выключателях проводились всесторонние испытания и проверки.
- Для каждой части проведены работы нумерации, регистрации и проверки. По предварительным требованиям, будут предоставлены соответствующие свидетельства о материалах, партии и проверке.

Важные пункты

В паровом котле и других сосудах, где возникает осадительная жидкость, мы рекомендуем добавлять продувочный клапан в оборудовании, соединен продувочный клапан типа 999 1/2" с трубой отходов для периодического отброса осадков. Обязательно отбросить 2-3 секунды по каждым 8 часам.
Если соединен продувочный клапан типа 076-SC с паровым котлом или с сосудом, где положена жидкостная среда турбулентного потока, то эти оборудованья обязательно установлены щитом волны.

По требованиям:

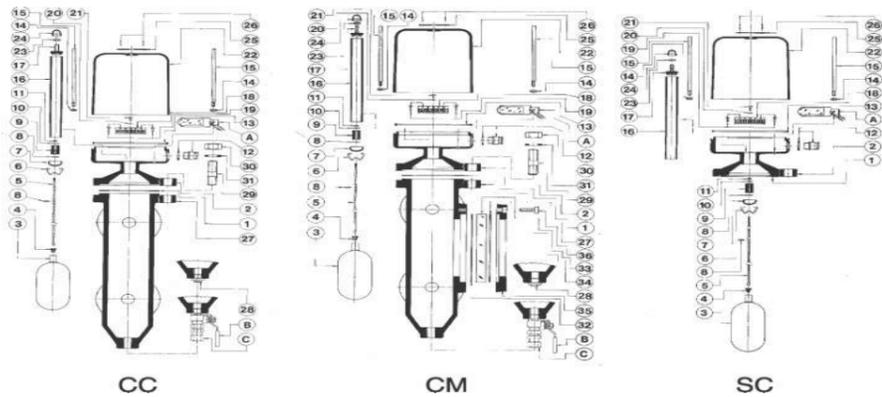
- Можно изготовлять из других типов материалов, предназначается для особых рабочих условий (высокой температуры, жидкостной среды и т.д).
- Другие соединения и длина тела клапана.
- Поплавок из нержавеющей стали с покрытиями эпоксидной смолы, PTFE (тефлона), никелевого соединения и т.д. (EN-1.4401). — Поплавок другого размера.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78

Единый адрес: vcl@nt-rt.ru

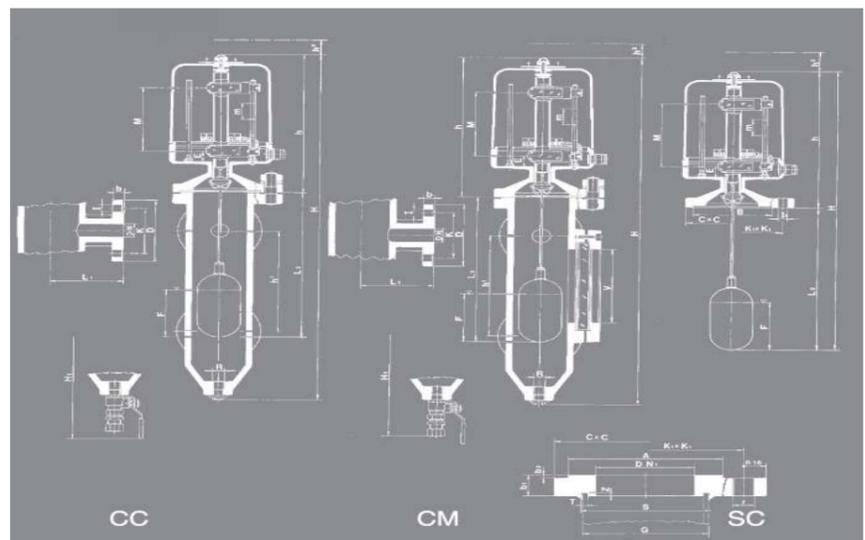
www.vyc.nt-rt.ru



Номинальный диаметр Соединение	190		250		190		250		4 винта М. 16x40	
	Н ₁	Н ₂	536	596						
Максимальное количество выключателей (2)	120	30	120	30	120	30	120	30	120	30
Поллавок	30	25	30	25	30	25	30	25	30	25
Отражающее зеркало	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Количество резьбы	160	262	160	262	160	262	160	262	160	262
Вес (килограмм)	312	372	312	372	312	372	312	372	312	372
Количество отверстий	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Количество резьбы	0,60 x 120	0,60 x 120								
Вес (килограмм)	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87
Количество резьбы	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Вес (килограмм)	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Количество резьбы	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Вес (килограмм)	14,40	17,40	16,30	22,00	14,40	17,40	16,30	22,00	14,40	17,40
Визуализатор	2104-076	51061	51062	50061	50062	2104-076	51061	51062	50061	50062

Нумерация частей	Части	Материалы
1	Соединительная часть основания	Картон Klingerit
2	Основание	Нержавеющая сталь (EN-1.4408)
3	Поплавок(1)	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)
4	Соединение	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)
5	Направляющий стержень Зажима для	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)
6	фиксирования крышки Щит на конце	Нержавеющая сталь (EN-1.4310)
7	крышки	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
8	Буферная прокладка	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
9	Магнит	Магнитотвердый сплав алюминия, никеля и кобальта
10,20	Прокладочное кольцо	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)
11,14,23	Гайка	Нержавеющая сталь (EN-1.4401) Латунь (EN-CW617N)
12	Отбойник	Фторкаучук (Viton)
13	0-образное уплотняющее кольцо	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)
15	Подставка выключателя Трубопровод	Нержавеющая сталь (EN-1.4401)
16	Крышка	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)
17	Соединительная коробка	Изоляционный резол
18	Винт	Нержавеющая сталь (EN-1.4401) Алюминий (EN-AC-43000) Пластмасса
19,21	Крышка	Алюминий
22	Крышка	Алюминий (AIMg5)
24	Накладка	Литейный чугун (EN-JL1040)
25	Заклепка	Углеродистая сталь (EN-1.1181)
26	Тело клапана	Углеродистая сталь (EN-1.1181)
27	Крышка	Углеродистая сталь (EN-1.1141)
28	Болт с двойными головками Гайка	Углеродистая сталь (EN-1.1141)
29	Прокладочное кольцо Соединительная	Графит
30	часть Стеклопанель соединительная часть	кремнеборноокислая соль Картон Klingerit
31	Соединительная часть	Литейный чугун (EN-JL1040)
32	Крышка наблюдательного зеркала Винт	Литейная сталь (EN-1.1191)
33	крышки наблюдательного зеркала	
34		
35		
36		

(1) Смотрите инструкцию по использованию продукции типа 152 060x120.
 (2) При типе 076-SC, употреблять 4 винта М.16x40 в качестве соединительной части.
 (3) Только при условии, когда нет влияния влажности на оборудование. В одинаковых условиях, минимальная температура работы типа 076-SC достигает минус -60.
 При поставке (А)Аппаратного автоматического управляющего устройства уровня жидкости типа 076 без магнитного выключателя типа 2 Все выключатели заказаны отдельно.
 При (в) (с) можно выбрать соединительную часть для продувочного клапана и спускной трубки по требованиям.



Магнитный выключатель тип 262

VYC

Стандарт

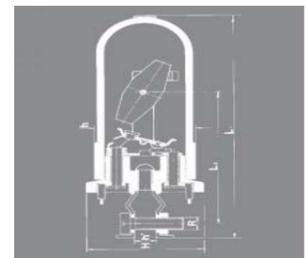
- давление: 220 V.A.C. -
ток: 1 A.

Электрические свойства:

- материалы: ALNICO -1500.
- плотность остаточного магнитного потока (Br): 8500 / 8600 G. -
- Задерживающая способность магнита (He): 1400 / 1500 Oe. -
- максимальное значение показателя энергии (B-H): 4,2.

Магнитные свойства:

тип	262
р	M.4
Н	номинальная внешняя резьба, соответствует нормам ISO (DIN-13) de 1973
h	27
Ы	23
Li	5
L2	70
Вес (килограмм)	43
Код	0,041
	2104-262.0000



Инструкция по данным не имеет договорную силу и ограничивается нашими «общими сбытовыми условиями».

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
 Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78
 Единый адрес: vcl@nt-rt.ru
 www.vyc.nt-rt.ru